PUMPS BRASIL

CERTIFICADO ISO 9001 BUREAU VERITAS

Casa da Elevatória

EDIÇÃO 2026

CATÁLOGO DE PRODUTOS

SOLUÇÕES EM BOMBEAMENTO
DE ÁGUA, ESGOTO E EFLUENTES



www.pumpsbrasil.com.br

INSTITUCIONAL / SOBRE A PUMPS

REFERÊNCIA NACIONAL EM BOMBAS SUBMERSÍVEIS

CONHECIMENTO QUE ENTREGA SOLUÇÕES

Fundada em 2014, com uma gestão que soma mais de 30 anos no setor, a Pumps Brasil une conhecimento técnico aprofundado, as maiores marcas globais e o maior estoque de bombas submersíveis do país, com agilidade e pronta entrega para todo o Brasil.



Não competimos só por preço. Competimos por confiabilidade técnica, disponibilidade imediata e segurança operacional.

MISSÃO 01

Projetar, produzir e montar estações elevatórias de esgoto compactas, comercializar bombas hidráulicas, painéis de comando, peças e acessórios, e oferecer serviços de manutenção — atendendo a construção civil, a indústria e o saneamento em todo o Brasil, com soluções inteligentes pensadas para a realidade de cada cliente.

VISÃO 02

Consolidar-nos como referência nacional em estações elevatórias compactas de esgoto e ser a maior distribuidora de bombas submersíveis do Brasil.

VALORES 03

Qualidade. Transparência. Compromisso com clientes, colaboradores e fornecedores. Respeito ao meio ambiente.

NOSSA ESTRUTURA

CAPACIDADE TÉCNICA E OPERACIONAL

EQUIPE TÉCNICA
Especialistas que indicam o que resolve — somos parceiros de projeto.

SEDE PRÓPRIA
1.100 m² de estrutura própria para estoque, montagem e expedição.

ESTOQUE AMPLO
O maior estoque de submersíveis do Brasil — pronta entrega real.

ÁREA DE MONTAGEM
Fabricação própria das elevatórias compactas. Controle total de qualidade.

CERTIFICAÇÃO ISO 9001
Processos certificados e auditados. Cumprimos o que prometemos.

GESTÃO DE FRETE
Logística para todo o Brasil com acompanhamento de prazo.

MARCAS PARCEIRAS
Só marcas homologadas e com respaldo técnico comprovado.



NOSSO CARRO-CHEFE

BOMBAS SUBMERSÍVEIS — O MAIOR ESTOQUE DO BRASIL

Pronta entrega para obra, emergência e manutenção, com respaldo técnico de verdade. Não somos só revenda: somos parceiros técnicos, reconhecidos pelos maiores fabricantes do mundo. Dimensionamos, especificamos e entregamos a solução certa, com peças originais, automação completa e manutenção especializada.



XYLEM STEADY 1300

DISTRIBUIDOR EXCLUSIVO BRASIL

A Pumps Brasil é a distribuidora exclusiva da Linha Steady 1300 da Xylem (Lowara) no Brasil.



SÓLIDOS
Ampla passagem de sólidos

HIDRÁULICA
Rotores non-clog e vortex

MOTOR
De alto desempenho

MONITORAMENTO
Monitoramento térmico + sensor de umidade

INSTALAÇÃO
Rápida nas opções fixa ou móvel

HOMOLOGAÇÃO
Pelas principais companhias de saneamento

ATÉ 40 CV - À PRONTA ENTREGA ● 82 MCA - PRESSÃO MÁXIMA ● 450 M³/H - VAZÃO MÁXIMA

BOMBAS ESPECIAIS PARA ESGOTO BRUTO

Linha completa para os casos mais críticos. Sólidos grandes, fibras, resíduos abrasivos. Marcas aprovadas pelas concessionárias de saneamento, com durabilidade comprovada e manutenção facilitada. Damos suporte técnico completo, inclusive com testes e inspeções normativos, sob demanda.

- SULZER XFP
- SULZER AFP
- FLYGT N3000
- KSB AMAREX
- SULZER PIRANHA TRITURADORA



GERENCIAMOS TESTES E INSPEÇÕES NA FÁBRICA

PRODUTOS / BOMBAS SUBMERSÍVEIS

SULZER: LINHA SUBMERSÍVEL

PIRANHA TRITURADORA — A AUTÊNTICA QUE TRITURA DE VERDADE

MAIOR ESTOQUE DO BRASIL

+300 BOMBAS EM ESTOQUE

Reconhecida mundialmente como uma das trituradoras mais eficientes para corte de fibras. **Maior estoque do Brasil — Piranha 09 a PE125 — incluindo kit de manutenção.**



TRITURADOR
Capacidade de triturar materiais fibrosos presentes no esgoto

CAPACIDADE
Bombeamento em grandes elevações

ECONOMIA
Economia na obra pela linha de descarga de diâmetro reduzido

MOTOR
Versões com motor de alto rendimento e à prova de explosão

MONITORAMENTO
Sistema de monitoramento integrado disponível

ACESSÓRIOS
Exclusivos da linha Piranha disponíveis em estoque

SCAVENGER SÉRIE EJ — PARA ESGOTO COM ALTO TEOR DE SÓLIDOS

· AMPLO ESTOQUE · VERSÕES B / BV / BX / BVX · LINHA "X" = COM MONITORAMENTO

Para esgoto bruto, efluentes e líquidos com alto teor de sólidos — em edifícios, indústrias, hotéis, hospitais e estações de tratamento.



ROTOR I POTÊNCIA
ContraBlock ou Vortex — de 1 a 10 cv

LINHA 'X' EXCLUSIVA PUMPS
Versão para saneamento com inspeção na fábrica

MONITORAMENTO
Opcional de temperatura e umidade

VEDAÇÃO
Vedação tripla do eixo: maior vida útil

UNI, ROBUSTA, JUMBO — LINHA STANDARD À PRONTA ENTREGA

· DISPONIBILIDADE · INDÚSTRIA E CONSTRUÇÃO CIVIL



Linhas presentes na maioria dos projetos de drenagem e coleta de esgoto, disponíveis na Pumps Brasil com respaldo técnico de quem conhece.

PRODUTOS / ESGOTO E DRENAGEM

LINHAS SUBMERSÍVEIS PARA CADA APLICAÇÃO

SCHNEIDER: LINHA SUBMERSÍVEL

· DISTRIBUIDOR REFERÊNCIA · LINHAS EM ESTOQUE

Disponibilidade da linha completa de bombas submersíveis Schneider. Seja para drenagem ou coleta de esgoto.



FLYGT E AQUASTRONG: DRENAGEM PESADA

· OBRAS E MINERAÇÃO · PRODUTOS EM ESTOQUE

Design compacto, alto desempenho e durabilidade excepcional para bombeamento de líquidos abrasivos.



FLYGT SÉRIE 2600

- ✓ Trabalho pesado
- ✓ Linha premium
- ✓ Alta performance
- ✓ Ampla cobertura de pressão e vazão



AQUASTRONG KC I KS

- ✓ Distribuidor Exclusivo
- ✓ Potências de 2 a 15 cv
- ✓ Baixo custo de manutenção
- ✓ Excelente custo-benefício

LINHA SUBMERSÍVEL MULTIMARCAS

· ESGOTO SANITÁRIO GRADEADO · MERCADO PREDIAL

Com uma marca reconhecida no projeto, você evita problemas futuros com garantia, manutenção e reposição. É a qualidade dos maiores do mercado.



CASA DA ELEVATÓRIA / MARCA PUMPS BRASIL

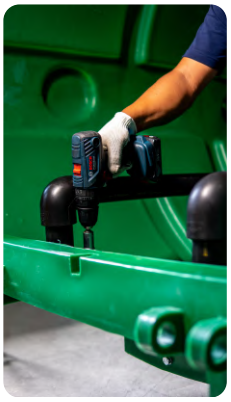
ELEVATÓRIA COMPACTA DE ESGOTO

· RÁPIDA · EFICIENTE · ECONÔMICA

Casa da Elevatória

A Casa da Elevatória é a marca da Pumps Brasil especializada em estações elevatórias compactas de esgoto — a solução para quando não há escoamento por gravidade ***(terreno abaixo do nível da rua, subsolo ou distância da rede coletora)***. A elevatória coleta, armazena e recalca o esgoto com segurança e praticidade.
Criada em 2016 a partir de dores reais do mercado, hoje é referência nacional em elevatórias compactas, com projeto próprio, design avançado e excelência em qualidade.





POR QUE ESCOLHER A COMPACTA?

INSTALAÇÃO
Até 70% mais rápida que a alvenaria: a estação chega pronta.

CUSTO
Menor custo de implantação e manutenção que a solução em alvenaria.

COMPATIBILIDADE
Projeto compatível com as principais marcas de bombas submersíveis do mercado.

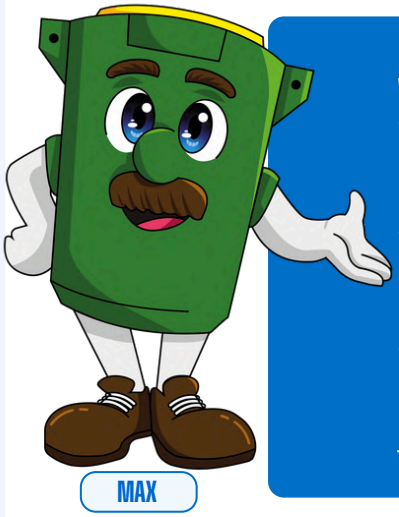
SEGURANÇA
Tanque em PEAD, sem trincas e infiltrações comuns da alvenaria.

MEIO AMBIENTE
Tanque estanque: evita vazamento de esgoto para o solo e o lençol freático.

DIMENSIONAMENTO
Gratuito — fale com nosso técnico.

Para garantir todas essas vantagens, siga as orientações do nosso manual de instalação.

NOSSAS LINHAS DE ELEVATÓRIAS COMPACTAS



VÊNUS 220L / VERSATI 700 FIT	Residencial e comercial leve
VERSATI 1400L / 1700L	Comercial, industrial e municipal
MASTER 2400L / 2900L / 3500L	Comercial, industrial e municipal
BIG MASTER 4500L / 5500L	Comercial, industrial e municipal

CASA DA ELEVATÓRIA / VÊNUS 220 · VERSATI 700 FIT

LINHA RESIDENCIAL E COMERCIAL LEVE

VÊNUS 220

Linha residencial completa. Atende de ***4 a 10 pessoas com desnível de até 6 metros***. Disponível nas versões FIT Econômica, Standard e Premium — bombas de marcas reconhecidas com opções vortex e trituradora.



FIT ECONÔMICA | PREMIUM | STANDARD



VYNI

	FIT ECONÔMICA	STANDARD	PREMIUM
COR DO TANQUE	Preto	Branco	Verde
APLICAÇÃO	Residencial	Residencial/ Comercial	Residencial/ Comercial
QTD. BOMBAS	1	1	2
HIDRÁULICA	Vortex / Trituradora	Vortex / Trituradora	Vortex
TENSÃO	Monofásico 220V	Mono/ Trifásico 220V	Mono/ Trifásico 220V
AUTOMAÇÃO	PDA incluso *	PDA incluso *	QRM opcional **

** Partida Direta Automática*

*** Quadro de Revezamento de Motores*

Volume Total	220 L
Volume Útil de Entrada	135 L
Diâmetro interno	600 mm
Diâmetro externo	930 mm
Altura total	865 mm
Conexões de entrada	DN110/ DN160
Conexão de recalque	DN50/ DN60



Automação para ***1 bomba inclusa***, para ***2 bombas opcional***



Gradeamento externo incluso

VERSATI 700 FIT ECONÔMICA

Para quem busca qualidade e praticidade com baixo custo. Desenvolvida para ***baixas contribuições e espaços reduzidos***, com instalação simplificada.

Volume Total	1400 L
Volume Útil de Entrada	664 L
Diâmetro interno	1180 mm
Diâmetro externo	1600 mm
Altura total	1460 mm
Conexões de entrada	DN110/ DN160
Conexão de recalque	DN50



BYA



Acoplamento portátil das bombas

Gradeamento interno incluso

CASA DA ELEVATÓRIA / VERSATI · MASTER

LINHA COMERCIAL, INDUSTRIAL E MUNICIPAL

VERSATI

1400L / 1700L

A Versati foi desenvolvida com design otimizado, fundo cônico, e estrutura robusta em PEAD para facilitar o escoamento de resíduos e garantir maior durabilidade. ***Opcional de prolongador para instalação em cotas mais profundas.***



- **Peça única em PEAD, sem emendas**
- **Instalação até 70% mais rápida que a alvenaria**
- **Montagem em série para ampliar a reservação**

Volume Total	1400 L / 1700 L
Volume Útil de Entrada	***1400L:*** 664 L/ 1076 L ***1700L:*** 664 L/ 1076 L/ 1591 L
Diâmetro interno	1180 mm
Diâmetro externo	1600 mm
Altura do tanque	***1400L:*** 1460 mm ***1700L:*** 1860 mm
Conexões de entrada	DN110/ DN160
Conexão de recalque	DN50/ DN80
Altura do prolongador	704 mm

Prolongador opcional para cotas mais profundas

Fundo cônico para facilitar escoamento

MASTER

2400L / 2900L / 3500L

Indicada para construtoras e empresas de saneamento para projetos de médio porte. Em PEAD, com alta capacidade, ***opção de expansão com tanque pulmão e diâmetro que facilita operação e manutenção.***



- **Tampa articulada para inspeção e manutenção**
- **Grade de segurança opcional na abertura**
- **Expansão com tanque pulmão**

Volume Total	2400L / 2900L/ 3500L
Volume Útil de Entrada	***2400L:*** *1000L/ 1600L* ***2900L:*** 1000L/ 1600L/ 2200L ***3500L:*** 1000L/ 1600L/ 2200L / 2800L
Diâmetro interno	1300 mm
Diâmetro externo	1750 mm
Altura do tanque	***2400L:*** 1600 mm ***2900L:*** 2000 mm ***3500L:*** 2400 mm
Conexões de entrada	DN100 / DN150
Conexão de recalque	DN50 / DN80

CASA DA ELEVATÓRIA / BIG MASTER · INSTALAÇÃO

LANÇAMENTO · INSTALAÇÃO DE ELEVATÓRIA

BIG MASTER

LANÇAMENTO **4500L / 5500L**

Lançada na FENASAN 2026, a Big Master chega para os desafios que exigem ainda mais robustez: o maior equipamento do catálogo, com tanques de 4500L e 5500L, tanque em PEAD, ***estrutura reforçada e opcionais de prolongador e tampa em ferro fundido para vias públicas***.



- **Até 5.500 L em um único tanque**
- **Recalque até DN100 para vazões maiores**
- **Indicada para redes municipais, loteamentos e grandes condomínios**

Volume Total	4500 L / 5500 L
Volume Útil de Entrada	***4500L:*** 1370L / 2352L / 3333L ***5500L:*** 1370L / 2352L / 3333L / 4313L
Diâmetro interno	1580 mm
Diâmetro externo	2120 mm
Altura do tanque	***4500L:*** 2550 mm ***5500L:*** 3050 mm
Conexões de entrada	DN110 / DN160
Conexão de recalque	DN50 / DN80 / DN100
Altura do prolongador	1000 mm

Prolongador opcional para cotas mais profundas

Tampa em ferro fundido opcional para vias públicas

DO EQUIPAMENTO AO FUNCIONAMENTO

INSTALAÇÃO DA ELEVATÓRIA COMPACTA

Ao fechar sua elevatória compacta, você pode contratar a instalação com uma **equipe técnica especializada em nossos produtos, com ART específica da obra**. Tudo em um só lugar.



01 PROJETO

Elaboração de projetos hidráulicos, elétricos e estruturais conforme normas da concessionária local.

02 GERENCIAMENTO DE INSTALAÇÃO

Acompanhamento técnico da obra, com orientação e conferência dos serviços executados.

03 INSTALAÇÃO

Execução completa: hidráulica, elétrica, montagem dos equipamentos e instalação da rede.

04 COMISSIONAMENRO E START-UP

Testes, ajustes e entrega da elevatória em pleno funcionamento, com treinamento básico.

PRODUTOS / BOMBAS MONOESTÁGIO

SOLUÇÕES PARA TRANSFERÊNCIA E RECALQUE

BOMBAS DE SUPERFÍCIE MONOESTÁGIO

Com um único rotor, cobrem desde pequenas vazões até grandes volumes, em ampla faixa de pressão, para transferência, abastecimento, irrigação, indústria e combate a incêndio. Versões monobloco, mancalizada ou motobomba, em ferro fundido ou inox, incluindo linhas normalizadas.





LINHAS NORMALIZADAS

· KSB Meganorm · Schneider Fit · Ebara GS/GSD · TH Norm

· 2 E 4 POLOS · MONOBLOCO, MANCALIZADA OU CONJUNTO MOTOBOMBA

As principais marcas e linhas normalizadas do mercado, em versão monobloco, mancalizada ou conjunto motobomba, conforme padrões internacionais, com intercambiabilidade de peças e reposição facilitada.



KSB MEGABLOC

· À PRONTA ENTREGA ATÉ 30 CV · DISPONIBILIDADE ATÉ 100 CV

· LINHA NORMALIZADA · MONOBLOCO 2 E 4 POLOS · BACK PULL-OUT

Bomba centrífuga monobloco para água limpa ou turva, **até 550 m³/h e 140 mca**. O sistema back pull-out permite a manutenção sem desconectar as tubulações de sucção e recalque.



MOTOR
Montada com motor WEG — opção com motor especial

BOCAIS
Roscados (BSP) ou flangeados (ANSI B16.1)

VEDAÇÃO
Opção de selo mecânico especial — sob consulta

OPCIONAL INOX
Rotor ou partes molhadas em inox — opcional

PRODUTOS / BOMBAS MULTIESTÁGIO · PRESSURIZAÇÃO

SOLUÇÕES PARA PRESSURIZAÇÃO

BOMBAS DE SUPERFÍCIE MULTIESTÁGIO

Com vários rotores em série, cada estágio soma pressão ao sistema. São indicadas para pressões elevadas com vazões menores, em pressurização predial, abastecimento, irrigação e lavagem industrial. Versões vertical in-line, horizontal e linha para combate a incêndio.



SISTEMA DE PRESSURIZAÇÃO INTELIGENTE

· MONTADO E PRONTO PARA INSTALAR

- Pressão constante com inversor de frequência
- Alternância automática entre as bombas

Oferecemos skids de pressurização completos, com motobombas horizontais ou verticais in-line das melhores marcas do mercado e automação completa. **Do dimensionamento à entrega, o conjunto chega montado e pronto para instalar.**



BOMBAS SUBMERSAS PARA POÇOS PROFUNDOS

· DIMENSIONAMENTO CONFORME SEU POÇO

Dimensionamento inadequado é comum no mercado. Por isso, a Pumps especifica cada bomba de acordo com o seu poço, para entregar a solução certa e evitar problemas futuros.
Trabalhamos com as maiores marcas do mercado.



PRODUTOS / SOLUÇÕES PERSONALIZADAS

AUTOMAÇÃO E SUPORTE TÉCNICO

AUTOMAÇÃO DE BOMBAS SOB MEDIDA

Cada projeto tem uma necessidade diferente. Da partida mais simples ao painel mais completo, desenvolvemos a automação sob medida — com componentes de primeira linha, conformidade com NR-10 e NR-12, e aprovação junto às concessionárias de água e esgoto quando exigido.



PARTIDA, PROTEÇÃO E DADOS

- Partida para motor único
- Com comutação automática
- Com comutação automática + extravasão

Com comutação automática + extravasão + relés de supervisão (para bombas submersíveis)

- CLP

TIPO DE ACIONAMENTO

- Partida direta
- Estrela-triângulo
- Soft-starter
- Inversor de frequência

INTEGRAÇÃO COM MOTOGERADOR

- Funcionamento em falta de energia
- Painel de controle ATS

MANUTENÇÃO DE BOMBAS

· BOMBAS SUBMERSÍVEIS E DE SUPERFÍCIE

Manutenção corretiva e preventiva em bombas centrífugas de superfície e submersíveis, com equipe técnica especializada e uso de peças originais das marcas representadas.



PEÇAS ORIGINAIS

· E ACESSÓRIOS DE INSTALAÇÃO

Peças originais e acessórios de instalação — peças de reposição para manter o equipamento funcionando, e os acessórios que garantem uma instalação correta e segura, especialmente em bombas submersíveis.



PUMPS BRASIL

ENTRE EM CONTATO
(19) 3859-2626
comercial@pumpsbrasil.com.br

SIGA NOSSAS REDES
@pumpsbrasiloficial
@casadaelevatoria

Casa da Elevatória