

**Bomba para Água
e Efluentes****Características Gerais**

Bombas submersíveis portáteis (tripé acoplado) equipadas com **propulsor/rotor semi aberto** que permite a **passagem de sólidos até 5mm** (para uma concentração uniforme de 15% no líquido bombeado), com saída/recalque flangeado de 50mm (2") ou 65mm (2 ½").

Podem ser instaladas em espaços mínimos mediante a utilização de manilhas de concreto pré-fabricadas. Sua dimensão é reduzida e sua instalação simples, econômica e de fácil manutenção. Elementos sólidos obstrutores, que poderiam causar entupimentos em bombas convencionais são sucionados e bombeados sem problemas. Fornecidas para operação portátil com anel de apoio e joelho de ligação para mangote. Eventuais inundações de poços ou cavas podem ser rapidamente bombeados pela facilidade de instalação e remoção do conjunto.

Comparadas com bombas horizontais ou verticais convencionais, destacam-se as seguintes vantagens: não há problemas de inundação do motor; não há construções elevadas; não há laje intermediária; não há tubos de sucção; eixo extra curto com mínima distância entre o mancal e o propulsor; facilidade de instalação e retirada da bomba.

Aplicações

Recalque de águas limpas e brutas para utilidades e para efluentes; estações elevatórias de esgotos; estações de tratamento de efluentes; construção civil no rebaixamento de lençol freático, conjuntos habitacionais, condôminos de edifícios comerciais e residenciais, e outros.

**FBS-RSA
2 polos****Semiaberto**

Modelos com tripé (Kit contraflange incluso)

Materiais	Standard	Opcionais
Fundidos	GG30	-
Eixo	SAE 1045	-
Selo Inferior	Sic, Sic, Viton	Sic, Sic, EPDM
Selo Superior	Grafite, Cerâmica, BunaN	-
Elemento Fixação	Aço galvanizado	-
Vedações	Borracha Nitrílica	-
Cabos - Energia/Controle	10m - PVC	Sob consulta

Motor:

- Trifásico de gaiola assíncrona
- Tensão disponível - 220/380/440V ou 380/660V
- Grau de proteção - IP 68
- Velocidade - 3500rpm
- Classe de isolamento F (155°C); H (180°C) sob consulta
- Enrolamento impregnado a vácuo
- Caixa de ligação estanque com entrada de cabos vedada
- Protetor térmico contra sobre carga em cada fase
- Proteção do motor via controle de umidade no depósito de óleo

**Dados mecânicos:**

- Rolamento superior de uma carreira
- Rolamento inferior de duas carreiras de contato angular

Vedações:

- Superior (entre o depósito de óleo e motor): Selo mecânico auto-lubrificado; projetado para trabalhar nos dois sentidos de rotação; quimicamente estável quanto a variação de temperatura de armazenagem
- Inferior (entre o depósito de óleo e o fluido): Selo mecânico auto-lubrificado; projetado para trabalhar nos dois sentidos de rotação; quimicamente estável quanto a variação de temperatura de armazenagem; vida útil elevada.

Bomba para Esgoto e Efluentes**Características Gerais**

Bombas submersíveis equipadas com **propulsor/rotor semi aberto** que permite a **passagem de sólidos de 15 a 90mm** (para uma concentração uniforme de 15% no líquido bombeado), com saída/recalque flangeado de 65mm (2 1/2") ou 100mm (4"), de acordo com o modelo.

O sistema de instalação por meio de pedestal e de acoplamento automático com dois tubos guia permite com absoluta precisão a conexão da bomba à tubulação de recalque num pedestal chumbado no fundo do poço, sem necessidade de ferramentas.

Podem ser instaladas em espaços mínimos mediante a utilização de manilhas de concreto pré-fabricadas. Sua dimensão é reduzida e sua instalação simples, econômica e de fácil manutenção. Elementos sólidos obstrutores, que poderiam causar entupimentos em bombas convencionais são succionados e bombeados sem problemas. Fornecidas para operação portátil com anel de apoio e joelho de ligação para mangote (modelos de 5 e 7,5cv). Eventuais inundações de poços ou cavas podem ser rapidamente bombeados pela facilidade de instalação e remoção do conjunto.

Comparadas com bombas horizontais ou verticais convencionais, destacam-se as seguintes vantagens: não há problemas de inundação do motor; não há construções elevadas; não há laje intermediária; não há tubos de sucção; eixo extra curto com mínima distância entre o mancal e o propulsor; facilidade de instalação e retirada da bomba.

Aplicações

Recalque de águas limpas e brutas para utilidades e para efluentes que possam conter sólidos e elementos fibrosos, bem como para águas fecais e lodos. Estações elevatórias de esgotos, estações de tratamento de efluentes, despejos industriais com detritos grosseiros, frigoríficos, abatedouros; construção civil no rebaixamento de lençol freático,

FBS-RSA
4 polos

Pedestal opcional



Semiaberto



Materiais	Standard	Opcionais
Fundidos	GG30	-
Eixo	SAE 1045	-
Selo Inferior	Sic, Sic, Viton	Sic, Sic, EPDM
Selo Superior	Grafite, Cerâmica, BunaN	-
Elemento Fixação	Aço galvanizado	-
Vedações	Borracha Nitrílica	-
Cabos - Energia/Controle	10m - PVC	Sob consulta

Motor:

- Trifásico de gaiola assíncrona
- Tensão disponível - 220/380/440V ou 380/660V
- Grau de proteção - IP 68
- Velocidade - 1750rpm
- Classe de isolamento F (155°C); H (180°C) sob consulta
- Enrolamento impregnado a vácuo
- Caixa de ligação estanque com entrada de cabos vedada
- Protetor térmico contra sobre carga em cada fase
- Proteção do motor via controle de umidade no depósito de óleo

**Dados mecânicos:**

- Rolamento superior de uma carreira
- Rolamento inferior de duas carreiras de contato angular

Vedações:

- Superior (entre o depósito de óleo e motor): Selo mecânico auto-lubrificado; projetado para trabalhar nos dois sentidos de rotação; quimicamente estável quanto a variação de temperatura de armazenagem
- Inferior (entre o depósito de óleo e o fluido): Selo mecânico auto-lubrificado; projetado para trabalhar nos dois sentidos de rotação; quimicamente estável quanto a variação de temperatura de armazenagem; vida útil elevada.