

Tabela para Seleção - MOTOBOMBAS SUBMERSAS 6"



Série	Modelo	Potência (cv)	Estágios	Monofásico	Trifásico	CARACTERÍSTICAS HIDRÁULICAS																						
						Ø Recalque (pol)	Ø Rotor (mm)	Vazão em m³/h																				
								0	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	20	22	24	26	28			
SUB 100	SUB100-50F6E5	5	5	x	x	2 1/2	90	74	66	66	65	64	64	63	62	60	59	57	56	54	49	43	37	29	21			
	SUB100-75F6E7	7,5	7	x	x	2 1/2	90	104	93	92	91	90	89	88	87	85	83	81	78	75	69	61	52	41	29			
	SUB100-100F6E10	10	10		x	2 1/2	90	149	133	132	131	129	128	126	124	121	119	115	112	108	98	87	74	59	42			
	SUB100-150F6E15	15	15		x	2 1/2	90	223	200	198	196	194	192	189	186	182	178	173	168	162	148	131	111	88	63			
	SUB100-200F6E20	20	20		x	2 1/2	90	297	267	265	262	259	256	252	248	243	238	231	224	216	197	175	148	118	84			
SUB100-250F6E25	25	25		x	2 1/2	90	372	334	331	328	324	320	316	310	304	297	289	280	270	247	219	185	147	105				

Série	Modelo	Potência (cv)	Estágios	Monofásico	Trifásico	CARACTERÍSTICAS HIDRÁULICAS																						
						Ø Recalque (pol)	Ø Rotor (mm)	Vazão em m³/h																				
								0	14	15	16	17	18	19	20	21	22	24	26	28	30	32	34	36	38			
SUB 120	SUB120-50F6E4	5	4	x	x	2 1/2	90	56	47	46	46	45	45	44	44	44	43	42	40	37	34	31	26	22	17			
	SUB120-75F6E6	7,5	6	x	x	2 1/2	90	85	71	70	69	68	68	67	66	66	65	63	60	56	52	46	40	33	25			
	SUB120-100F6E8	10	8		x	2 1/2	90	113	94	93	92	91	90	89	89	88	87	84	80	75	69	62	53	44	34			
	SUB120-150F6E12	15	12		x	2 1/2	90	170	142	140	138	137	136	134	133	132	130	126	120	113	104	93	80	66	51			
	SUB120-200F6E16	20	16		x	2 1/2	90	226	189	186	184	183	181	179	178	176	174	166	161	151	139	124	107	88	69			
	SUB120-250F6E19	25	19		x	2 1/2	90	269	224	221	219	217	215	213	211	209	206	200	191	179	165	147	127	105	82			
	SUB120-300F6E23	30	23		x	2 1/2	90	325	272	268	265	263	260	258	256	253	250	242	231	217	199	178	154	127	99			

Série	Modelo	Potência (cv)	Estágios	Monofásico	Trifásico	CARACTERÍSTICAS HIDRÁULICAS																						
						Ø Recalque (pol)	Ø Rotor (mm)	Vazão em m³/h																				
								0	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	36	40	44	48	52	56			
SUB 140	SUB140-50F6E2	5	2	x	x	3	106	34	31	30	30	29	28	28	27	26	26	25	24	22	20	18	15	12	10			
	SUB140-75F6E4	7,5	4	x	x	3	106	69	63	61	60	59	57	56	55	53	52	50	48	44	40	36	31	25	20			
	SUB140-100F6E5	10	5		x	3	106	86	78	77	75	74	72	70	68	67	65	63	60	56	51	45	39	32	25			
	SUB140-150F6E8	15	8		x	3	106	137	126	123	121	118	115	113	110	107	104	100	97	89	81	72	62	51	40			
	SUB140-200F6E10	20	10		x	3	106	172	157	154	151	148	144	141	137	134	130	126	121	112	102	90	78	64	50			
	SUB140-250F6E13	25	13		x	3	106	223	204	200	196	192	188	183	179	174	169	163	158	146	132	117	101	84	65			
SUB140-300F6E15	30	15		x	3	106	257	236	231	227	222	217	212	206	201	195	189	182	168	153	135	117	96	75				

Motor de linha: 2 polos, 60 Hz
 Motores monofásicos: 3 fios - 5 cv e 7,5 cv (230 V)
 Motores trifásicos: de 5 cv até 30 cv (230 V e 380 V)

As motobombas submersas foram projetadas para bombear água potável, com temperatura máxima de 30°C.
 Consulte a Fábrica para qualquer situação de bombeamento diferente.
 F = Bocal de recalque e intermediário de ferro fundido.

Séries SUB 100 a SUB 140:
 • Válvula de retenção incorporada
 • Rotor de Noryl®

Obs.: - Dados hidráulicos conforme ISO 9906 anexo "A", com motor de linha e frequência indicados. Para condições diferentes, consulte a Fábrica.
 - Não utilize a motobomba na faixa com asteriscos (*).
 - Para obter a altura manométrica total em m c.a., não deixe de considerar as perdas de carga por atrito da instalação.
 - É obrigatório e indispensável o aterramento de todo o sistema (motor elétrico, Control Box - quando for o caso, Quadro de Comando e Proteção, assim como todas as partes metálicas da instalação), conforme NBR 5410.

Exemplo Motobomba Submersa

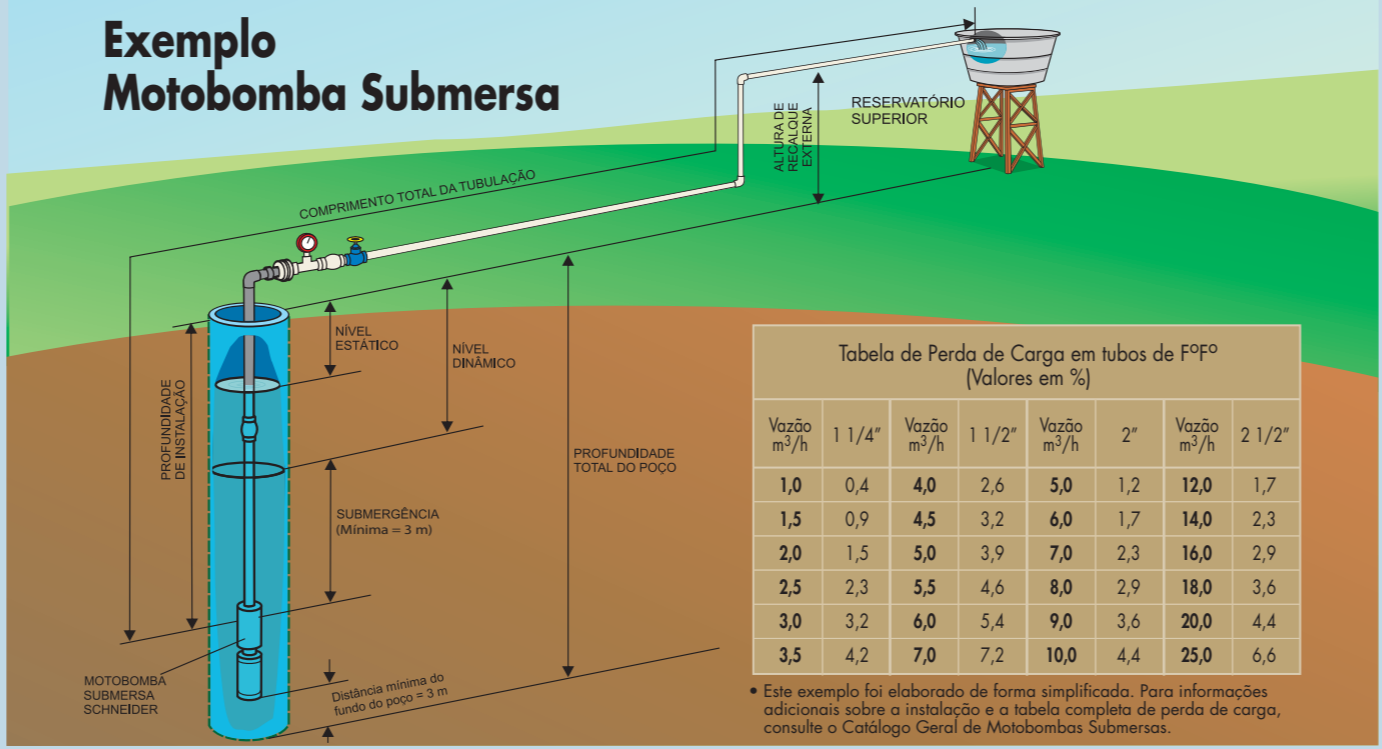


Tabela de Perda de Carga em tubos de FºFº (Valores em %)

Vazão m³/h	1 1/4"	Vazão m³/h	1 1/2"	Vazão m³/h	2"	Vazão m³/h	2 1/2"
1,0	0,4	4,0	2,6	5,0	1,2	12,0	1,7
1,5	0,9	4,5	3,2	6,0	1,7	14,0	2,3
2,0	1,5	5,0	3,9	7,0	2,3	16,0	2,9
2,5	2,3	5,5	4,6	8,0	2,9	18,0	3,6
3,0	3,2	6,0	5,4	9,0	3,6	20,0	4,4
3,5	4,2	7,0	7,2	10,0	4,4	25,0	6,6

1. Dados da Instalação:

- Diâmetro do poço D = 4 pol = 102 mm
- Profundidade do poço Prof. Poço = 70 metros
- Nível Estático NE = 30 metros
- Nível Dinâmico ND = 50 metros
- Profundidade de Instalação da Motobomba Prof. Motobomba = 60 metros
- Altura de Recalque Externa (desnível entre a tampa do poço e o ponto mais alto da instalação) ARExterna = 20 metros
- Comprimento da Tubulação (da motobomba até o reservatório superior) CT = 200 metros

2. Determinação da Vazão:

Vazão do poço: 3,0 m³/h ou 3.000 l/h Vazão requerida: 2,5 m³/h ou 2.500 l/h

3. Escolha do Diâmetro da Tubulação:

Diâmetro da tubulação: 1 1/4 pol ou 40 mm

4. Determinação da Perda de Carga na Tubulação:

PC = Comprimento da tubulação x fator de perda de carga (Tabela de Perda de Carga em tubos)
 PC = 200 x 2,3 %
 PC = 4,6 m c.a.

5. Determinação da Altura Manométrica Total (AMT):

AMT = (ND + ARExterna + PC) + 5%
 AMT = (50 + 20 + 4,6) + 5%
 AMT = 74,6 + 5%
 AMT ≈ 79 m c.a.

6. Escolha da Motobomba Schneider

(Tabela para Seleção - Motobombas Submersas 4")
 AMT: 79 m c.a.
 Vazão requerida: 2,5 m³/h

Modelo da motobomba SUB10-10S4E11
 Vazão da motobomba 2,5 m³/h

7. Condição de Operação:

Vazão da motobomba < Vazão do poço
2,5 m³/h < 3,0 m³/h

As informações poderão sofrer alterações sem prévio aviso, de acordo com a evolução tecnológica - Imagens de caráter ilustrativo.

Lançamento

Nova

Séries SUB com sistema Tri-Seal™

Motobombas Submersas 4" e 6"

Uma geração inovadora de soluções para bombeamento de águas subterrâneas.

